

ANTIGELO ROSSO -40° PRONTO ALL'USO

Il prodotto è un anticongelante a base di glicole etilenico additivato con uno speciale pacchetto inibitore a base organi-carbossilata. È stato formulato per garantire la massima protezione dalla corrosione nei circuiti di raffreddamento dei veicoli di ultima generazione. I motori di più recente concezione sono infatti caratterizzati sia da più elevate temperature di esercizio, sia da una maggiore presenza di componentistica di lega leggera (leghe di alluminio e magnesio soprattutto).

Studi condotti dalle maggiori case automobilistiche hanno dimostrato che i fenomeni di corrosione manifestano una maggiore aggressività proprio verso le leghe leggere in condizioni di temperatura elevata. Alla luce di queste ricerche, molti costruttori di veicoli pesanti e leggeri hanno adottato anticongelanti additivati a base organo-carbossilata. Questi innovativi anticongelanti garantiscono infatti una azione anticorrosiva più resistente nel tempo e maggiormente mirata alla protezione delle leghe leggere. L'Antigelo Rosso -40° Pronto all'uso è stato formulato secondo la più avanzata tecnologia formulativa a base organo-carbossilata ed offre agli utilizzatori prestazioni tecniche difficilmente eguagliabili. Grazie alla sua innovativa formulazione possiede caratteristiche superiori rispetto agli anticongelanti tradizionali; inoltre è un prodotto altamente affidabile nei confronti dei materiali non metallici che compongono i circuiti di raffreddamento.

PROPRIETÀ:

- maggiore durata: 250.000 km in esercizio o 5 anni di permanenza nel circuito di raffreddamento.
- maggiore stabilità in fase di stoccaggio.
- nessun fenomeno di gelificazione durante l'impiego o lo stoccaggio.
- ridotta formazione di incrostazioni calcaree.
- miglior scambio termico.
- maggiore protezione del circuito di raffreddamento da corrosioni e formazioni calcaree.
- vita di pompe, termostati, condotti, guarnizioni, manicotti e radiatore pressoché raddoppiata





USO: questo antigelo è raccomandato da tutti i costruttori di autoveicoli (vedi specifiche); cambiare il liquido refrigerante come da istruzioni del costruttore, e in genere ogni 5 anni di utilizzo o 250.000 km di percorrenza. Stoccare per un periodo massimo di 5 anni.

L'ANTIGELO ROSSO -40° PRONTO ALL'USO soddisfa od eccede i seguenti standard internazionali e nazionali (lista parziale)

- ASTM D 3306 and 4985 S.A.E. J 1034
- CUNA NC 956-16 (I)
- B.S. 6580 (GB)
- FK Heft R 443 (D)
- JIS K 2234 (i)
- UNE 26361-88 (E)
- Afnor R 15/601 (F)
- KSM 2142 (K)
- EMPA (CH)
- NATO S 759
- E/L 1415c (MIL Italy)

L'ANTIGELO ROSSO -40° PRONTO ALL'USO soddisfa od eccede le seguenti specifiche di fornitura di case costruttrici (lista parziale)

- VW/Audi/Seat/Skoda G12 / TL 774 C
- Mercedes MB 325.3
- Ford ESE M97B49-A
- Renault 41-01-001
- Ford WSS-M97B44-D
- Chrysler MS 9176
- Volvo (Reg. n° 260)
- Ford ESD M 97 B49-A
- Opel GM QL 130100

SICUREZZA:

Non sono previste particolari precauzioni nell'utilizzo dell'ANTIGELO ROSSO -40° PRONTO ALL'USO oltre alle normali pratiche di igiene e cautela. Per maggiori dettagli richiedere la Scheda di Sicurezza al Servizio Tecnico.

CODICE	PRODOTTO	FORMATO
SC00118A	ANTIGELO ROSSO -40 PRONTO USO	1 It
SC00118B	ANTIGELO ROSSO -40 PRONTO USO	5 kg



SIALTECH S.R.L.

Via Pacinotti 8 c/d 30036 S. Maria di Sala (VE)

tel. +39 041 486455 Fax +39 041 486495 Sede legale

Via Pacinotti 8 c/d 30036 S. Maria di Sala (VE)

C.F. e P.IVA IT04280010275 Cap. Soc. € 100.000,00 i.v. info@sialtech.it

www.sialtech.it

sialtech@legalmail.it



PROTEZIONE DAL GELO:

Diluizioni in %	Grado di congelamento
10%	Resiste sino a -4° C
20%	Resiste sino a -9° C
30%	Resiste sino a -17° C
40%	Resiste sino a -26° C
50%	Resiste sino a -38° C

CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE VALORI TIPICI:

CARATTERISTICHE	LIMITI ASTM D 3306	METODO ASTM	SPECIFICA Antigelo Rosso
Peso specifico a 15/15°C	1,115 – 1,145	D 1122	1,115 – 1,125
pH (sol. Acquosa 50% in vol.)	7.5 – 11.0	D 1287	8.0 – 9.0
Contenuto di acqua apparente	5% max.	D 1123	4 max.
Alcalinità di riserva	Da riportare	D 1121	5 min.
Ceneri	5% max.	D 1119	2,5 max.
Punto di congelamento (sol. Acquosa 50% in vol.)	-37°C max.	D 1177	-38 C° max.
Punto di ebollizione	163°C min.	D 1120	165°C min.
Punto di ebollizione (sol. Acquosa 50% in vol.)	107,8°C min.	D 1120	108°C min.
Effetto sulle finiture degli autoveicoli	Nessuno	D 1882	Nessuno
Odore	Non sgradevole		Lieve
Schiumeggiamento (ml/sec.)	150/5	D 1881	50/3
Solubilità in acqua	Completa		Completa
Resistenza alle acque dure		CUNA NC 956-14	Limpido

I dati sopra riportati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione



 ${\tt SIALTECH~S.R.L.}$

Via Pacinotti 8 c/d 30036 S. Maria di Sala (VE)

tel. +39 041 486455 Fax +39 041 486495 Sede legale

Via Pacinotti 8 c/d 30036 S. Maria di Sala (VE)

C.F. e P.IVA IT04280010275 Cap. Soc. € 100.000,00 i.v. info@sialtech.it www.sialtech.it sialtech@legalmail.it